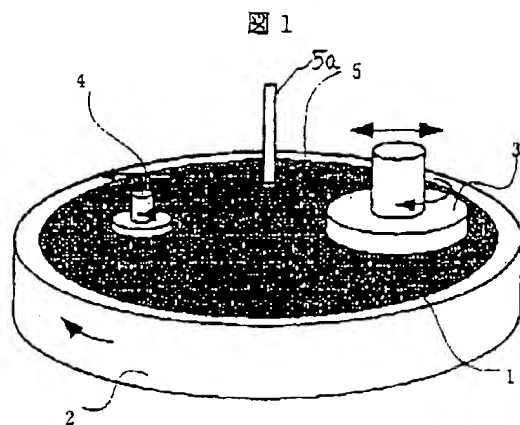


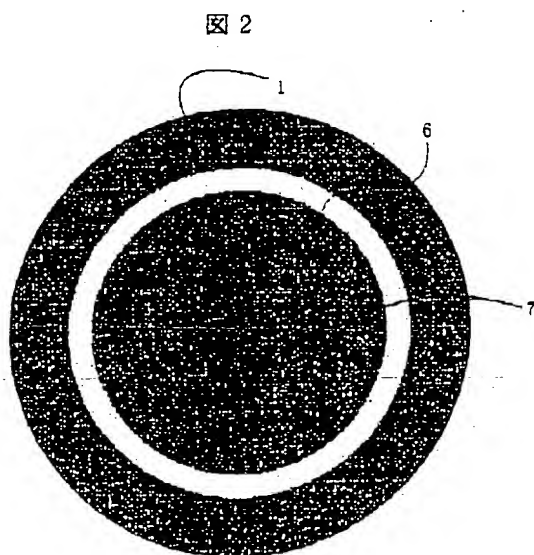
ファイル名 = D99008471A1.e1

【書類名】 図面

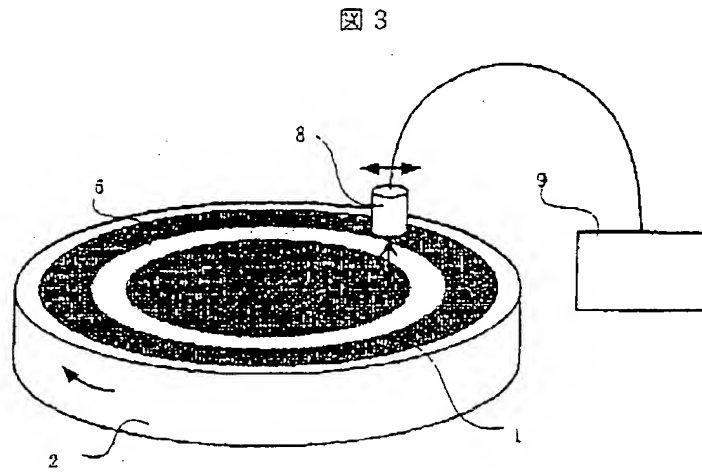
【図 1】



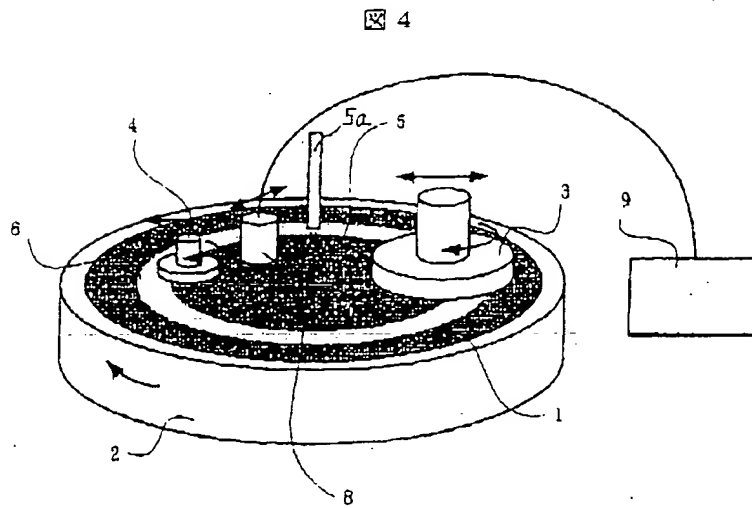
【図 2】



【図 3】

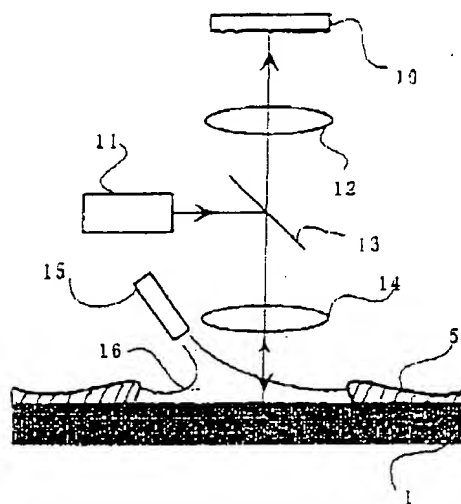


【図 4】



〔図 5〕

図 5



〔図 6〕

図 6

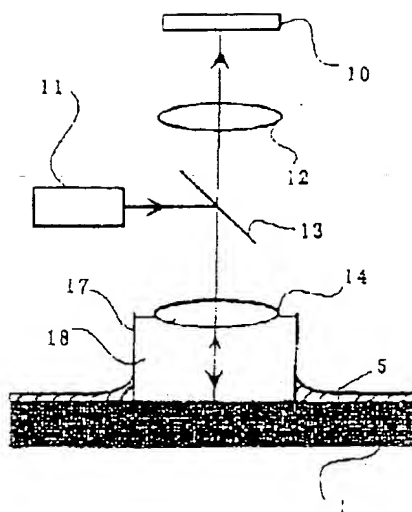
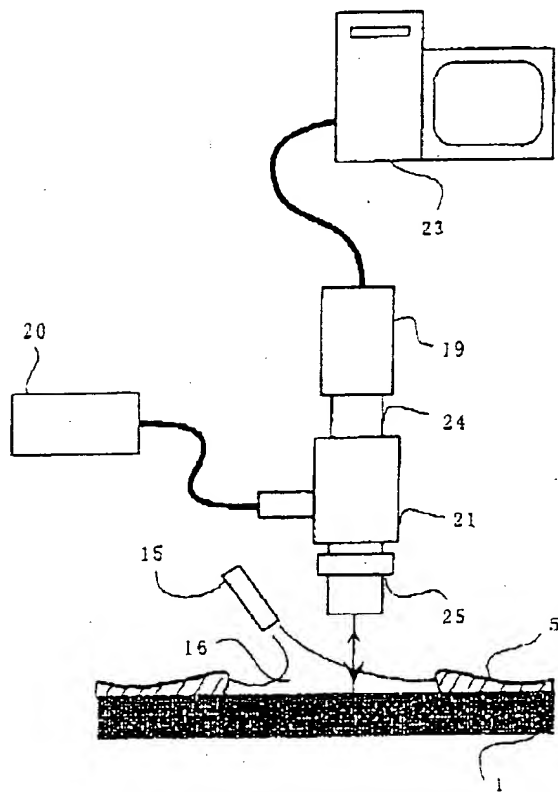
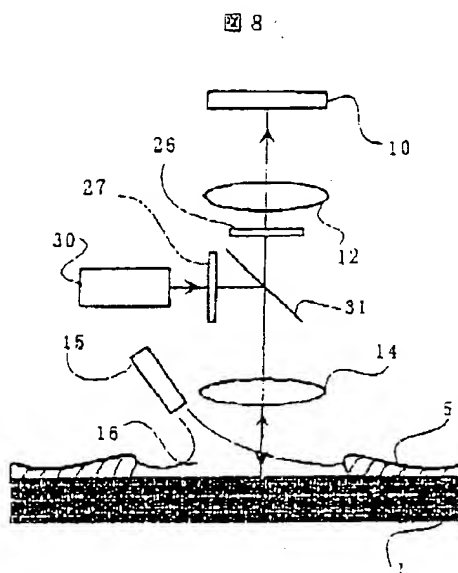


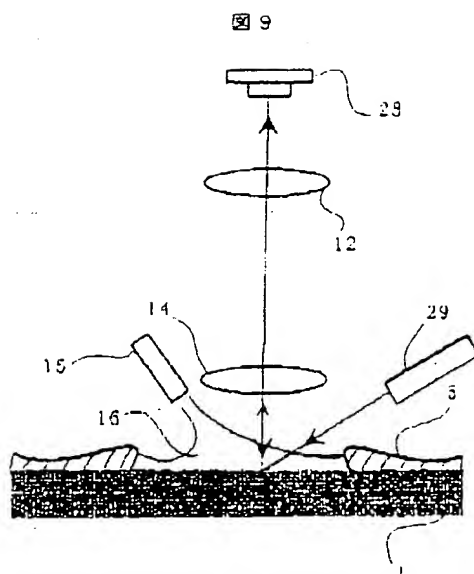
图 7



【図 8】

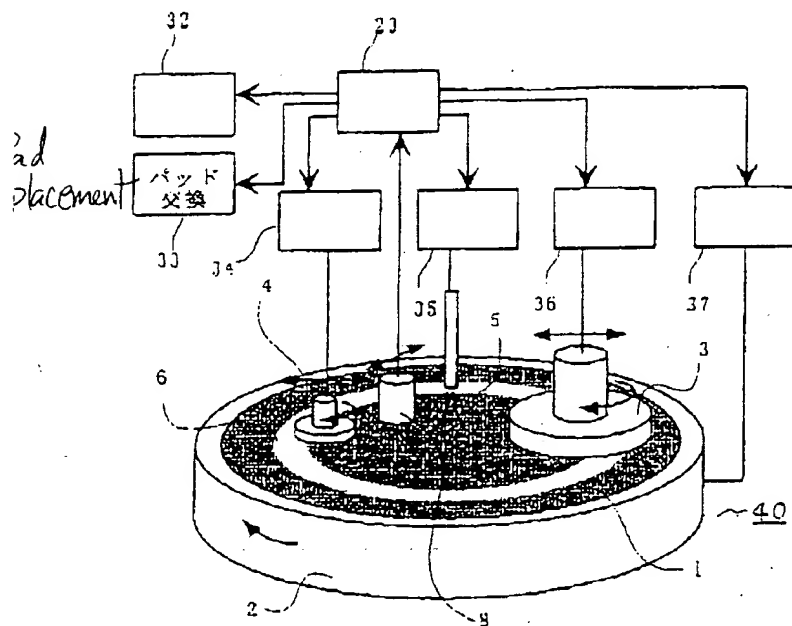


【図 9】



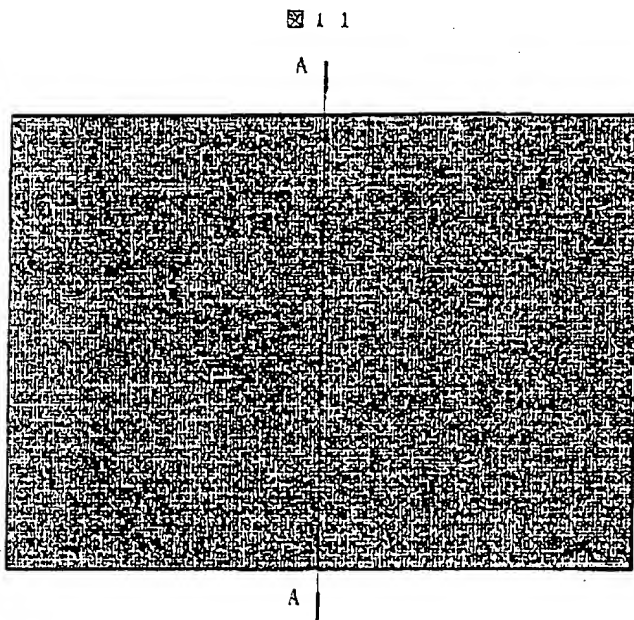
【図10】

図10

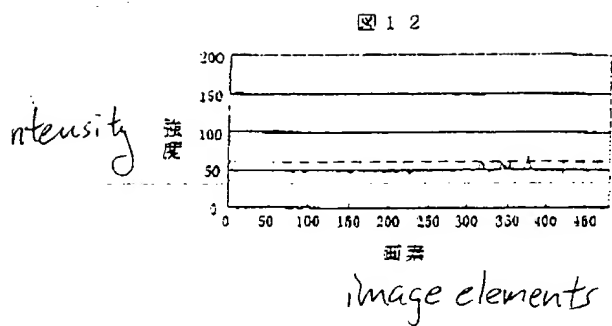


ファイル名 = D99008471A1.el

【図 1 1】



【図 1 2】

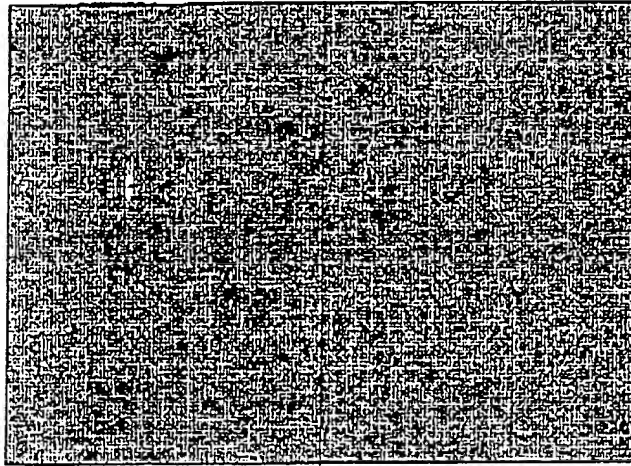


ファイル名 = D99008471A1.e1

【図 1 3】

図 1 3

A



A

【図 1 4】

図 1 4

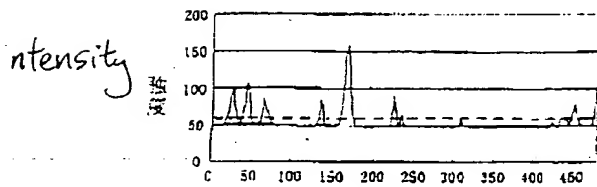


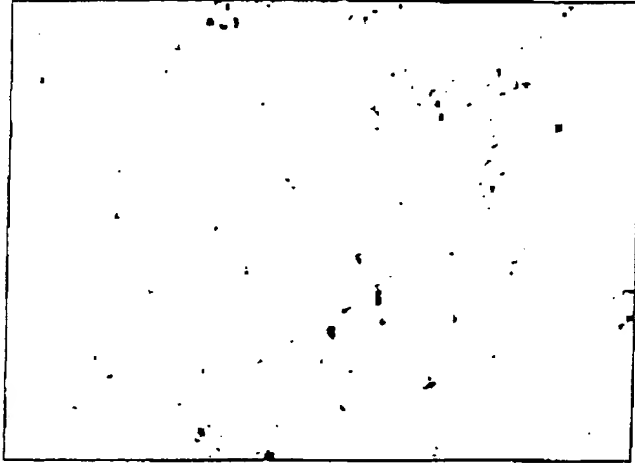
図 1 4

image elements

ファイル名 = D99008471A1.e1

【図 15】

図 15

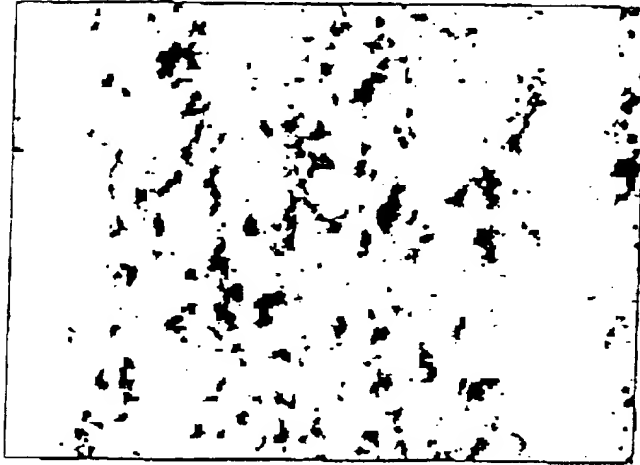


09/04/2010 10:00:00

ファイル名 = D99008471A1.el

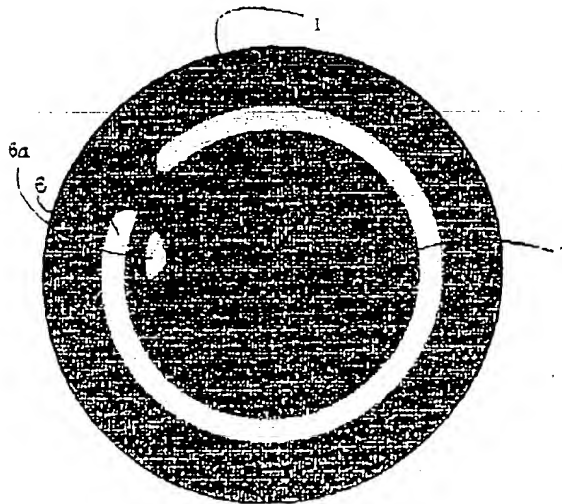
(図 16)

図 16



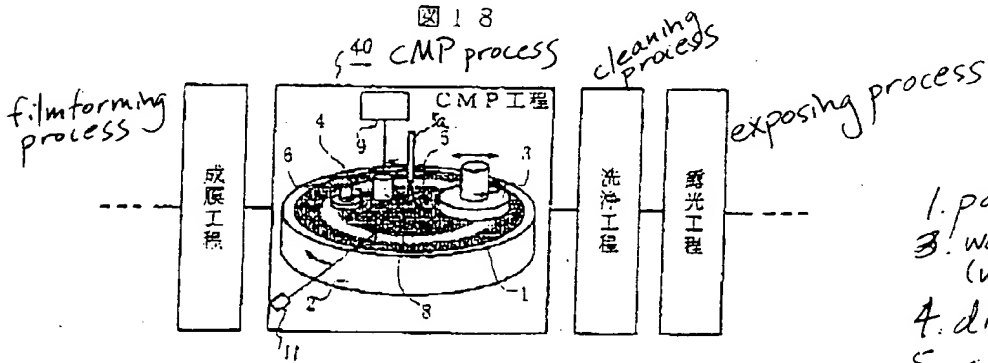
(図 17)

図 17



D99008471A1.el

【図18】

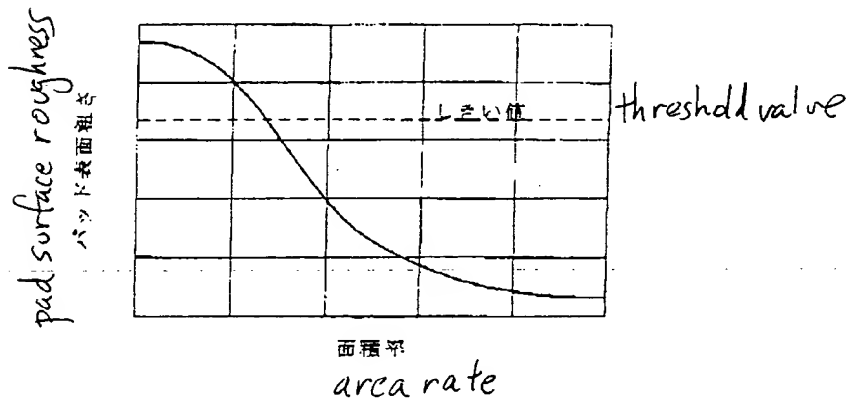


- 1...パッド、
2...研磨盤、
3...ウェハチャック (ウェハ図示せず)
4...ドレッサー、
5...スラリー、
5a...研磨液 (スラリー) の供給ノズル、
6...パッドの同心円状劣化部分、
8...検出器、
9...信号処理部、
11...光源

1. pad 2. abrasive
3. water chuck
(wafer not shown)
4. dresser
5. slurry
5a: abrasive fluid (slurry)
supply nozzle
6: concentric wear on
pad
8: detector
9: signal processor
11: light source

【図19】

図19

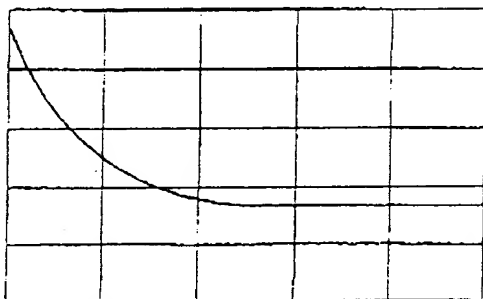


ファイル名 = D99008471A1.el

[図 20]

optimal dressing pressure
最適ドレッシング圧力

図 20



パッド表面粗さ

pad surface roughness

0977473-020101
T07020-034750